

# HIGH PRESSURE HOMOGENIZER 高压均质机



## 产品特点 | Product Features

结构特点：单支陶瓷柱塞驱动，出料流量精准控制。可选配柱塞润滑装置，密封使用寿命更长。

均质压力：最大设计压力2000 bar/200MPa/29000psi，选用卫生级数字隔膜压力表。

均质流量：最小样品量15ml，特别适合昂贵的药剂生产。自动吸料，无需进料设备。

部件技术：均质阀座组件可采用氧化锆、钨钢、金刚石、司太立等材质，单/双面加工，双面使用，使用寿命加倍。二级阀分散乳化，使物料分布更加均匀一致。

节能技术：设备变频控制，接入220V电源即可使用，进口品牌部件设备更稳定，更低的能耗，更高的能效比。



## 工作原理 | Operating Principle

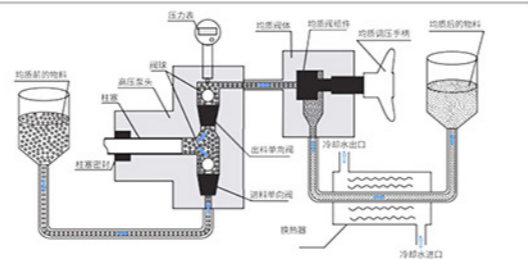
高压泵头组件工作时将物料经过单向阀吸入泵腔，流体物料在柱塞的作用力下，泵腔和均质阀座之间的物料会形成极高的压力。

高压物料经过均质阀组件时，产生以下三种均质相应：

◇剪切作用 均质阀座与阀芯间的缝隙很小，对物料颗粒产生剪切

◇空穴相应 高速挤出的物料瞬间失压最终达到使物料均匀分布目的

◇碰撞作用 高速挤出的物料以极高的速度撞击到碰撞环上，产生撞击粉碎



## 应用范围 | Application Range



1. 制药行业中制备脂肪粒、载药型乳液均质、脂质体、纳米混悬剂和微胶囊等
2. 生物工程产品的细胞破碎、胞内外物质的提取和均质
3. 精细化工、碳纳米管石墨烯、导电浆料、电阻浆料的生产制备
4. 个人护理品—脂质纳米的均质分散
5. 食品和工业产品的均质和乳化，提高产品稳定性
6. 塑料、聚合物：PE、PS、纺织品、树脂等

## 产品介绍 | Product Introduction

高压均质是使悬浮液（或乳化液）体系中分散物微粒化、均匀化的处理过程，这种处理同时起降低分散物尺度和提高分散物分布均匀的作用。

## 技术参数 | Technical Parameters

型号	LHP-5H	LHP-15H	LHP-30H
设计流量(L/H)	5~9	12~15	25~30
设计最高压力(mpa/bar/psi)	200/2000/29000	200/2000/29000	120/1200/17400
电压(V)	220	220	220
柱塞数量(支)	1	1	2
功率(kw)	1.5	2.2	3
主要功能	均质、破壁、细化(可选配冷水机，控温温度)		
最小处理量	15ml	25ml	50ml
产品过程粘度	2000cp		
最大进料颗粒尺寸	<300μm		
工作压力显示	数字压力表		
控制方式	手动操作		
最大产品进料温度	90℃		
重量	110kg	120kg	120kg

\*注：可选配二级均质阀。